

MINITANK®

Disoleatore gravimetrico per il trattamento di acque di scarico da lavaggio di aree di parcheggio coperte inquinate da oli minerali e benzine

Utilizzo

Trattamento di acque di scarico provenienti da autorimesse coperte.

Descrizione

La vasca di disoleazione **MINITANK®** è particolarmente indicata per installazione su linee di scarico di acque provenienti da lavaggio di aree di parcheggio coperte e sulle quali si presume possa avvenire lo spandimento occasionale di oli minerali (perdite di oli lubrificanti da autoveicoli in stazionamento). Nella vasca di disoleazione **MINITANK®** può affluire anche una certa quantità di acqua meteorica proveniente da piccole rampe di accesso. Il separatore **MINITANK®** è composto da una vasca monoblocco in cemento armato vibrato, a perfetta tenuta idraulica, ed è dotato di passo d'uomo provvisto di chiusino di ispezione di idonea classe. Il sistema prevede al suo interno appositi deflettori di flusso, filtro a coalescenza, sifonatura di uscita e dispositivo di chiusura di sicurezza a galleggiante.

Dimensionamento

$NS (l/s) = 0.002 \times \text{Superficie (m}^2) \rightarrow$ per superficie coperta

$NS (l/s) = 200 l/s \times Ha \rightarrow$ per superficie scoperta (rampe di accesso, bocche di lupo, ...)

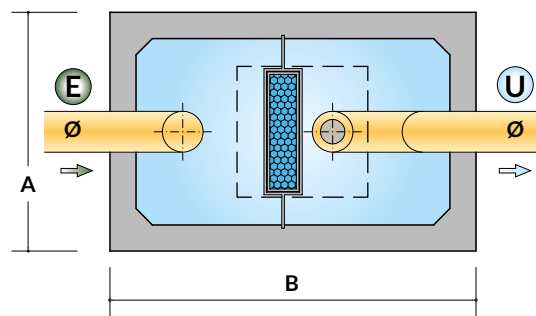
TIPO	PORTATA (lt/s)	A (cm)	B (cm)	H (cm)	Ø (mm)	Peso (q.li)
NG2	2	73	112	85	125	8,0

Per i parcheggi coperti si considera una portata di 0.02 l/s per mq di superficie. Per le aree scoperte si considera una portata di 200 l/s per ettaro.

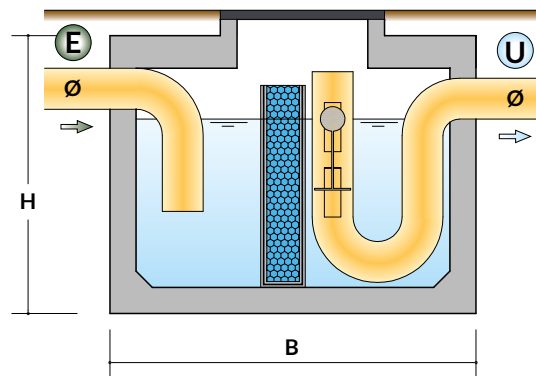
Relativamente al peso specifico dell'olio si tiene conto delle seguenti proporzioni:

peso specifico sino a 0.85 g/cm ³	una volta la portata idraulica
peso specifico sino a 0.90 g/cm ³	due volte la portata idraulica
peso specifico sino a 0.95 g/cm ³	tre volte la portata idraulica

PIANTA



SEZIONE



Voce di capitolato

Vasca di disoleazione gravimetrica modello **MINITANK®** per il trattamento di acque di lavaggio di pavimentazioni di garage coperto. Portata idraulica ... lt/s. La vasca è monolitica in calcestruzzo armato, a perfetta tenuta idraulica, costruita con cemento ad alte caratteristiche di resistenza (C50/60) e di esposizione (XA2), dimensionata secondo norme EN 858, ed è divisa in due distinti vani (defangazione e disoleazione), ed è completa di deflettori di flusso, dispositivo di sicurezza a galleggiante, filtro a coalescenza. La soletta è carrabile a traffico automobilistico ed è dotata di chiusino in lamiera zincata pesante o in ghisa sferoidale. Un dispositivo a sfioro (opzionale) permette l'estrazione dell'olio accumulato ed il suo invio in un contenitore posto in un pozzetto adiacente.